

EXPERTISE AUS EINER HAND.

Mit der SPITZKE MAST- UND STAHLBAU GmbH, der SPITZKE FAHRWEG-SYSTEME GmbH sowie der Niederlassung Leer vereinigen wir drei höchst spezialisierte und professionelle Gewerke innerhalb der Unternehmensgruppe SPITZKE. Diese greifen von der Mast- und Betonkopffertigung über die Gründung bis hin zum Maststellen nahtlos ineinander.

Als zuverlässige Partner übernehmen wir in enger Abstimmung mit Ihnen die Planung und Baugrunduntersuchung, die Fertigung aller Komponenten sowie die Montage und Installation für die Errichtung der Stahlmaste im Bereich der Fahr- und Freileitung.

Unsere gebündelte Expertise und die aufeinander abgestimmten Prozesse garantieren höchste Qualität und Termintreue.

Wir stehen Ihnen als zentrale Ansprechpartner für alle Gewerke zur Seite und freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme.

Ihr Kontakt zu uns

SPITZKE MAST- UND STAHLBAU GmbH

Dechantengrund 1 · 06618 Naumburg

Telefon: +49 3445 7830-0

E-Mail: info.sms@spitzke-sbs.com

SPITZKE FAHRWEGSYSTEME GmbH

Industriegelände 1 · 17219 Möllenhagen

Telefon: +49 39928 60-0

E-Mail: fahrwegsysteme@spitzke.com

SPITZKE SE · NL Leer

Kupferstraße 4 · 26789 Leer

Telefon: +49 491 97985-0

E-Mail: leer@spitzke.com

www.spitzke-sms.com

VON DER GRÜNDUNG BIS ZUM STAHLMAST.



SPITZKE
MAST- UND STAHLBAU



PRÄZISE GRÜNDUNGEN.

Rammschlag für die Zukunft

Stahlmastgründungen: Die Niederlassung Leer übernimmt innerhalb der Unternehmensgruppe SPITZKE die zuverlässige und präzise Realisierung von Tiefgründungen. Mit modernsten Großgeräten wie Gleis- und Landrammen schaffen wir stabile Fundamente für unterschiedlichste Anwendungen. Dabei bedienen wir uns sowohl der Ramm- als auch der Bohreindreh-technologie. Ob Fahrleitungs- und Freileitungsmaste, Signalausleger, Signalbrücken, Windenergieanlagen oder Spundwände – wir verfügen neben der entsprechenden Großmaschinentechnik auch über das fachliche Know-how.

Unsere Technik und Expert*innen

Die Besonderheit unserer gleisgebundenen Ramm- und Bohrgeräte liegt in der enormen Ausladung von bis zu 7,30 m aus Gleismitte.

Durch den Einsatz dieser spezialisierten Geräte gewährleisten wir eine schnelle und sichere Umsetzung Ihrer Gründungsprojekte. Unsere erfahrenen Fachkräfte arbeiten mit höchster Präzision, um die besten Ergebnisse für Sie zu erzielen.



BETONKÖPFE FÜR ROHRGRÜNDUNGEN.

Flexibilität bei Stahlmast- und Signalgründungen

(Bau-)Zeit ist kostbar! Unsere technologische Neuheit, an Gleisanlagen bei Rohrgründungen mit vorgefertigten Fertigteil-Betonköpfen der SPITZKE FAHRWEGSYSTEME GmbH zu arbeiten, minimiert den Aufwand auf Bahnbauvorhaben, spart wertvolle Sperrpausenzeit, sichert eine qualitativ hochwertige Ausführung und lässt Gleise wieder schneller betriebsbereit werden.

Vorteile

- Schalung wird nicht benötigt
- Keine Frischbeton-Lieferung erforderlich
- Betonage und Nachbehandlung entfallen
- Kein Abwarten der normativen Aushärtezeit (28 Tage)
- Oberfläche der Fertigteile ist qualitativ hochwertig
- 24 Stunden nach dem Hohlraum-Verguss voll belastbar
- Deutlich reduzierter Sperrpausenbedarf!
- Schnelleres Bauen und schnellere Betriebsbereitschaft



FERTIGUNG VON STAHLMASTEN.

Stahlmaste sind unser Kerngeschäft

Die Profis der SPITZKE MAST- UND STAHLBAU GmbH fertigen je nach Lage und örtlichen Rahmenbedingungen Stahlprodukte in verschiedenen Varianten sowie Ausführungen und entwickeln diese kontinuierlich weiter.

Das Portfolio im Bereich der Stahlmastproduktion umfasst die Bereiche Elektrifizierung, Beleuchtung, Signaltechnik und Sonderprojekte nach Ebs- und DR-M-Regelwerk. Als Q1-Lieferant der DB produzieren wir bspw. Stahlmaste für Bahnhofsbeleuchtung, aber auch Streckensignale und Stahlmaste für Hochgeschwindigkeitsstrecken.

Unsere hochqualifizierten Ingenieur*innen, Konstrukteur*innen und Stahlbauer*innen fertigen Stahlmaste jeglicher Arten von 1 m bis 28 m Länge und einem Stückgewicht von 100 kg bis 5.000 kg:

- | | |
|---------------|-----------------------------|
| — Winkelmaste | — Acht- bzw. Zwölfkantmaste |
| — Flachmaste | — Peinermaste |
| — Rohrmaste | |

